



Namatek
True Education

6x \varnothing 4mm

\varnothing	$\varnothing .1 (M)$	A
	$\varnothing .5 (M)$	B

B

8

44

Geometric Tolerance

www.namatek.com

تولرانس هندسی

فهرست مطالب

۱. تفرانس هندسی چیست؟
۲. مزایای استفاده از تفرانس هندسی
۳. تفرانس هندسی چه کاربردی دارد؟
۴. علائم تفرانس هندسی
۵. چهارچوب کنترل ویژگی چیست؟

سیستم تolerانس هندسی به عنوان جایگزین تolerانس ابعادی در صنعت حدود یک قرن است که مورد استفاده قرار می گیرد. این سیستم تolerانس گذاری منجر به تولید یک زبان بین المللی در عرصه مهندسی شده است که در تمام صنایع کاربرد دارد.

در این مطلب قصد داریم به معرفی تolerانس گذاری هندسی، مزایا و همچنین نکات مهم مرتبط با آن بپردازیم. دعوت می کنیم تا پایان این مقاله مهم با ما همراه باشید.

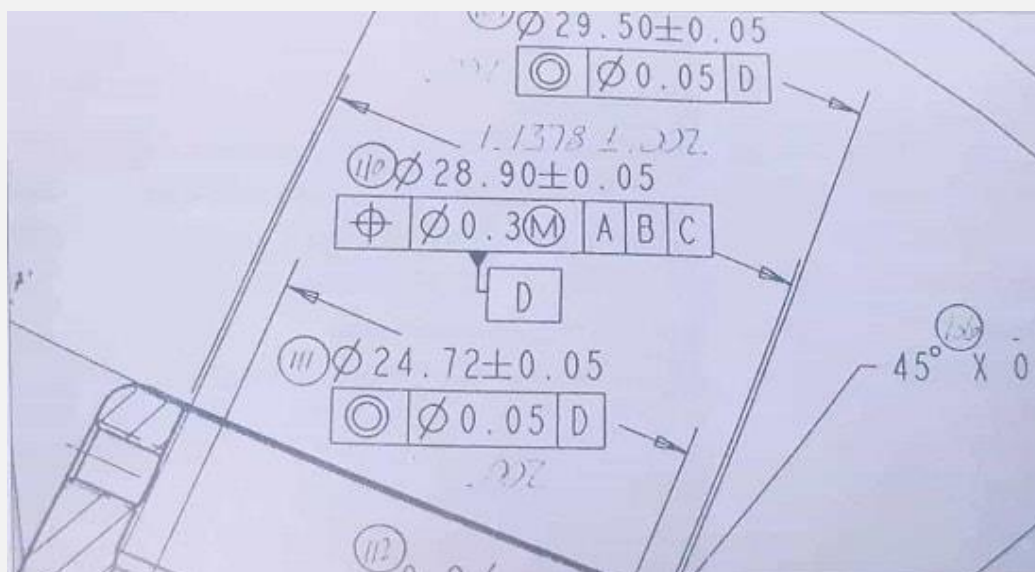
تولرانس هندسی چیست؟

طبیعی است که ابعاد و اندازه قطعات پس از تولید کاملاً منطبق بر مدل های طراحی شده در نقشه ها نیستند. مولفه های متعددی در فرآیند تولید دخالت دارند که باعث ایجاد خطا در ابعاد و اندازه قطعات تولید شده می شوند. هرچند می توان با افزایش دقت تولید، میزان خطا را کاهش داد؛ اما تحت هیچ شرایطی به صفر نمی رسد.

به همین دلیل پای مفهومی به نام تolerانس به میان می آید که اشاره به میزان خطای مجاز در تولید و مونتاژ قطعات مختلف در صنعت دارد.

تا قبل از سال ۱۹۳۰ مفهوم تolerانس ابعادی (Dimensional Tolerance) در صنعت مورد استفاده قرار می گرفت. ادوات نظامی که مبتنی بر تolerانس ابعادی در جنگ جهانی دوم تولید می شدند، عملکرد مناسبی از خود به نمایش نگذاشتند.

به همین دلیل مهندسان در پی ابداع سیستم جایگزین دست به کار شدند. نتیجه این تلاش ها ایجاد سیستم تolerانس هندسی (Geometric Tolerance) بود که توسط فردی به نام استنلی پارکر معرفی شد.



تولرانس هندسی یک زبان مهندسی بین المللی متشکل از علائم و نمادهای خاصی است. این زبان مهندسی موقعیت المان های مختلف قطعات را در محدوده خطای مجاز توصیف می کند. به این زبان GD&T گفته می شود که مخفف عبارت Geometric Dimensioning and Tolerancing به معنی اندازه و تولرانس هندسی است.

مهندسان با استفاده از این سیستم می توانند تولرانس ناشی از اختلاف بین طراحی و تولید را در فرآیند ساخت قطعات کنترل کنند.

مزایای استفاده از تولرانس هندسی

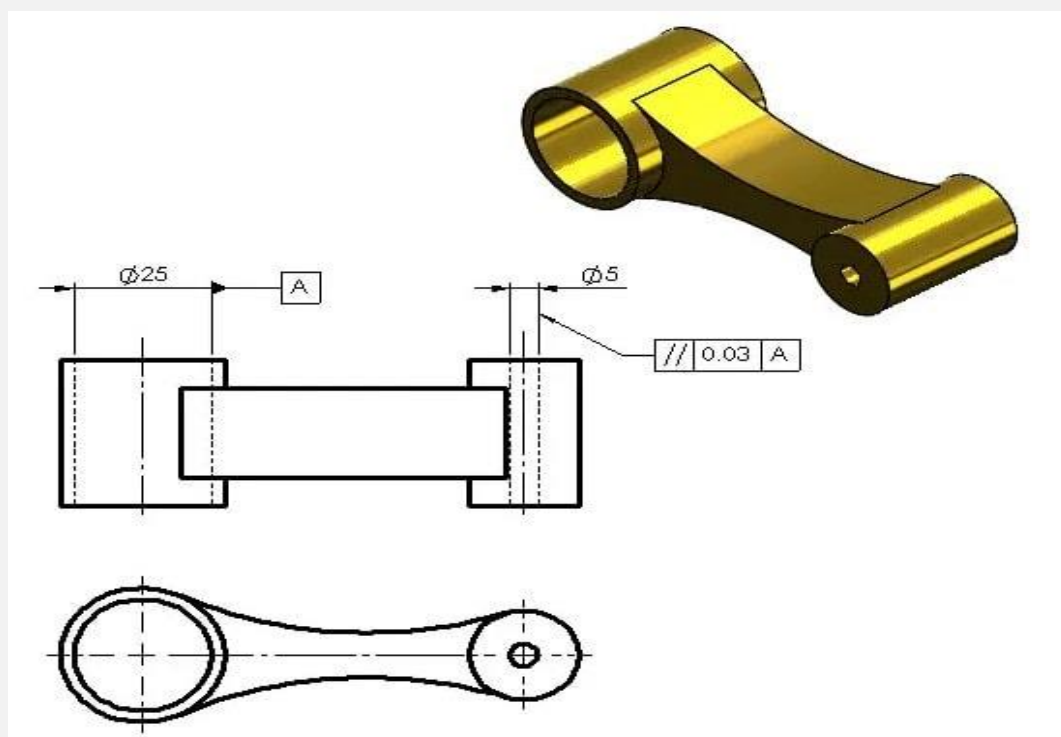
در حال حاضر زبان بین المللی GD&T توسط دو نهاد معتبر مهندسی در جهان به صورت استاندارد معرفی شده است که عبارت اند از:

- انجمن مهندسان مکانیک آمریکا (استاندارد ASME Y14.5-2018)
 - سازمان بین المللی استانداردسازی (استاندارد ISO 1101-2017)
- بزرگ ترین محدودیت تولرانس ابعادی، باقی ماندن در محدوده دو بعدی است.

طبیعی است که با تolerانس گذاری دو بعدی نمی توان تمام ویژگی های قطعات را هنگام تولید و مونتاژ تحت کنترل درآورد. تolerانس هندسی این مشکل را برطرف کرده و خطای مجاز را در نقشه ها به صورت سه بعدی تعیین می کند. ویژگی مهم دیگر برای سیستم تolerانس گذاری هندسی، وجود زبان بین المللی مشترک است.

با استفاده از زبان GD&T منظور طراح روی نقشه ها برای مهندسان ساخت و تولید در سراسر دنیا قابل فهم است. این سیستم به جای متوقف شدن در محدوده توصیف ابعاد، رویکرد مناسب برای ساخت قطعات در نسبت با یکدیگر را توصیه می کند.

در تolerانس گذاری هندسی مبنای تعیین مقدار خطای مجاز برای عملیات های مکانیکی و مونتاژکاری در صنعت یکسان است. به همین دلیل چالش چندانی در فرآیند تولید و مونتاژ قطعات مختلف ایجاد نمی شود.



در عالم مهندسی مرسوم است که هرچه محدوده مجاز تولید قطعات کاهش پیدا کند، هزینه ساخت بالاتر می رود. سیستم تolerانس گذاری GD&T شرایط را به گونه ای فراهم می کند که بدون نیاز به افزایش هزینه، قطعات دقیق تری تولید شوند.

در کنار تمام مزایایی که برشمردیم، تجربه نشان می دهد که تولید قطعات با این روش تolerانس گذاری، ضایعات کمتری را نیز به دنبال دارد. به علاوه این که امکان پیشبرد فرآیندهای تولید به صورت موازی در صنعت را تسهیل می کند. چراکه بخش های مختلف در یک کارخانه با استفاده از سیستم GD&T زبان مشترکی برای تولید دارند.

تولرانس هندسی چه کاربردی دارد؟

نقشه های مهندسی باید تمام ویژگی های یک قطعه را نشان دهند. در کنار ابعاد نیز باید یک مقدار به عنوان تolerانس با حداقل و حداکثر حد قابل قبول مشخص شود.

برای مثال اگر یک میز داشته باشید که ارتفاع بین ۷۵۰ تا ۷۸۰ میلی متر در فرآیند ساخت آن برای ما قابل قبول باشد، تolerانس آن ۳۰ میلی متر است. از آن گذشته صاف بودن سطح میز هم یکی دیگر از مشخصات آن است که باید با استفاده از نمادی در زبان GD&T برای سازنده توصیف شود. به عنوان مثال دیگر قطعه ای را در نظر بگیرید که باید در سوراخی از یک استوانه مونتاژ شود.

طبیعی است که بر اثر انحراف بیش از حد سوراخ، قطعه به طور کامل در آن قرار نمی گیرد؛ بنابراین باید به کمک نمادی دیگر حداکثر میزان انحراف مجاز برای سوراخ را مشخص کنیم.

علائم تolerانس هندسی

مطابق استانداردها، تolerانس هندسی در هر نقشه مهندسی در دمای ۲۰ درجه سلسیوس و فشار ۱ اتمسفر معتبر است؛ مگر این که خلاف آن در نقشه ذکر شود. همان طور که اشاره کردیم زبان GD&T متشکل از مجموعه ای از نمادها و علائم اختصاری است.

در حالت کلی این نمادها را می توان در ۵ گروه اصلی دسته بندی کرد که عبارت اند از:

۱. **نمادهای کنترل فرم (Form Control):** شکل درست ویژگی های قطعات مانند راست بودن خطوط، صاف بودن سطوح و... را توصیف می کنند.

۲. **نمادهای کنترل پروفیل (Profile control):** تolerانس سه بعدی در ناحیه اطراف یک سطح را توصیف می کنند.

۳. **نمادهای کنترل جهت یابی (Orientation Control):** تolerانس قطعاتی که در زوایای مختلف نسبت به هم قرار می گیرند را توصیف می کنند.

۴. **نمادهای کنترل موقعیت (Location Control):** موقعیت قرارگیری قطعات نسبت به یکدیگر را توصیف می کنند.

۵. **نمادهای کنترل لقی (Runout Control):** برای توصیف لقی قطعات نسبت به هم استفاده می شود.

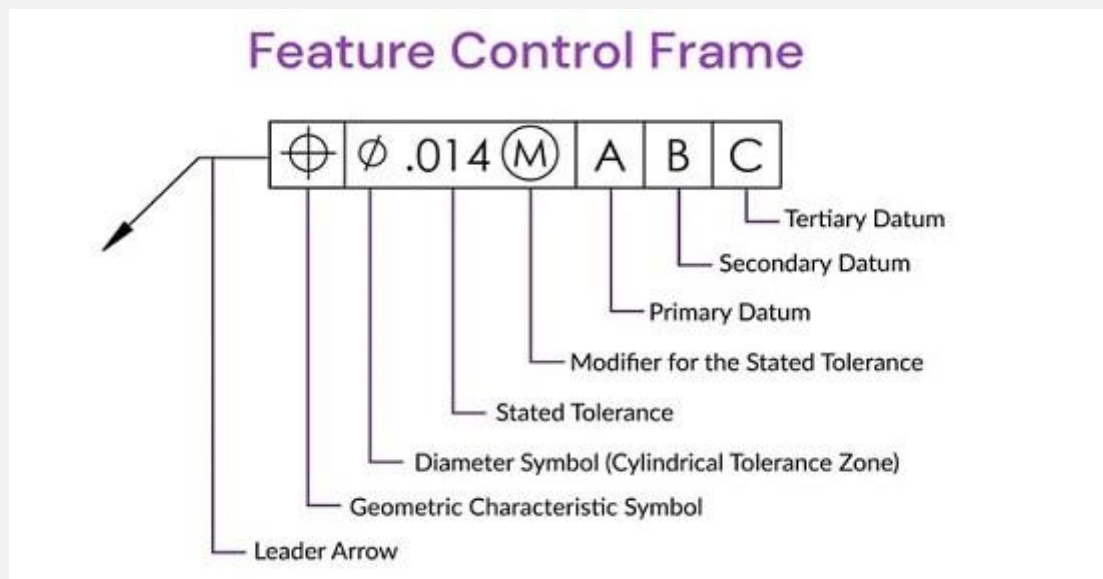
در تصویر زیر می توانید تعدادی از علائم پرکاربرد در زبان GD&T را بر حسب دسته بندی فوق مشاهده کنید.

نوع	مشخصه هندسی	نماد
فرم	راستی	—
	تختی	
	دایره ای	
	استوانه ای	
پروفیل	پروفیل خط	
	پروفیل سطح	
جهت یابی	زاویه	
	تعامد	
	توازی	
موقعیت	موقعیت	
	هم مرکزی	
	تقارن	
لقی	لنگی	
	لنگی کل	

چهارچوب کنترل ویژگی چیست؟

چهارچوب کنترل ویژگی (Feature Control Frame) یک قالب مشخص و خلاصه شده ای است که برای ترانس هندسی روی نقشه ها استفاده می شود.

در تصویر زیر می توانید شکل ظاهری یک چهارچوب کنترل ویژگی در نقشه های مهندسی را مشاهده کنید. همان طور که در تصویر مشاهده می کنید، مجموعه ای از علائم و نمادها به صورت مرتب در کنار یکدیگر قرار گرفته اند. هر یک از این نمادها در بردارنده مفاهیم خاصی هستند که در این جا به معرفی آن ها می پردازیم.



پیکان پیشرو (Leader Arrow)

فلشی که در سمت چپ تصویر فوق قرار دارد، به آن ویژگی اشاره می کند که تolerانس هندسی برای آن تعریف می شود. استفاده از این پیکان اختیاری است و به همین دلیل ممکن است در برخی نقشه ها وجود نداشته باشد.

نماد مشخصه هندسی (Geometric Characteristic Symbol)

نماد مشخصه هندسی تعیین می کند که تolerانس گذاری مربوط به کدام گروه از دسته بندی پنج گانه ای است که در بخش قبل نام بردیم. به عنوان مثال نماد تصویر فوق مربوط به مشخصه موقعیت (Location) است.

نماد کنترل قطری (Diameter Control)

نماد قطر نشان دهنده آن است که منطقه تolerانس شکل دایره ای یا استوانه ای دارد. اگر شکل هندسی منطقه تolerانس چیز دیگری باشد، این نماد در جدول درج نمی شود.

تولرانس (Tolerance)

در این بخش مقدار دقیق تولرانس تعیین می شود. واحد اندازه گیری تولرانس و سایر ابعاد برای کل نقشه یکسان است و در بلوک عنوان پایین نقشه ذکر می شود.

اصلاح کننده تولرانس (Modifier for the Tolerance)

در این قسمت نماد اصلاح کننده حداکثر جرم قطعه (M) یا حداقل جرم (L) ذکر می شود. تولرانس هندسی باعث می شود که وزن قطعه نیز دستخوش تغییر شود؛ به همین دلیل گاهی اوقات لازم است که حداکثر یا حداقل جرم قطعه با توجه به تولرانس تعیین شود. در مواردی که وزن قطعه اهمیت زیادی نداشته باشد، این نماد از چهارچوب های کنترل ویژگی حذف می شود.

مبنای تولرانس هندسی (Geometric Tolerance Datum)

در سمت راست چهارچوب کنترل ویژگی سه کادر در کنار یکدیگر مشاهده می کنید که مبنای تولرانس گذاری را مشخص می کنند.

منظور از مبنا این است که تفرانس هندسی ویژگی مد نظر نسبت به یک موقعیت خاص از قطعه تعیین می شود. استفاده از این بخش اختیاری است و ممکن است در برخی از نقشه ها وجود نداشته باشند یا تنها یک مبنا درج شود.

به ترتیب از سمت چپ به راست اولویت مبناها به صورت زیر تعیین می شود:

- **مبنای اول (Primary Datum):** معمولا سه درجه آزادی از قطعه را مهار می کند.
- **مبنای دوم (Secondary Datum):** دو درجه آزادی از قطعه را مهار می کند.
- **مبنای سوم (Tertiary Datum):** یک درجه آزادی از قطعه را مهار می کند.

هر یک از مبناها با استفاده از یک حرف انگلیسی مشخص می شوند که توضیح آن ها در استانداردها ذکر می شود. به این ترتیب با استفاده از این سه مبنا ۶ درجه آزادی ممکن برای یک قطعه در فضای سه بعدی به صورت کامل مهار می شود.